


TRB-2
製品説明書 1 / 2
20191127

低融点金属腐食防止塗料

フジ・ガンマー TRB-2

 **ガンマーケミカル株式会社**

本社工場 〒581-0071 大阪府八尾市北久宝寺2-1-44
Tel 072-922-0841 Fax 072-991-3952

九州営業所 〒816-0807 福岡県春日市宝町4-23
Tel 092-591-6660 Fax 092-591-6457

低融点金属腐食防止塗料

フジ・ガンマ TRB-2

特 長	<p>有機・無機複合型塗料で、バインダーの熱による体積減量が少なくヒートサイクル性に優れます。 BNを高濃度に配合しており溶融金属と濡れにくい塗膜を持っています。 (溶融金属の塗膜への差し込みを軽減します。) 2液混合型です。</p>													
組 成	<p>塗料液：有機無機複合型シリコーン樹脂、耐熱無機顔料、BN、IPA 硬化剤：金属アルコキシド、IPA</p>													
用 途	<p>低融点金属による腐食防止</p>													
性 状	<table border="0"> <tr> <td style="padding-right: 10px;">色 調</td> <td>【塗料液】 黒系色</td> <td>【硬化剤】 無色透明</td> </tr> <tr> <td>粘 度</td> <td>23秒 (FC#4)</td> <td>12秒 (FC#4)</td> </tr> <tr> <td>比 重</td> <td>1.3 (20℃)</td> <td>0.88</td> </tr> <tr> <td>加熱残分</td> <td>50%</td> <td>—</td> </tr> </table>	色 調	【塗料液】 黒系色	【硬化剤】 無色透明	粘 度	23秒 (FC#4)	12秒 (FC#4)	比 重	1.3 (20℃)	0.88	加熱残分	50%	—	
色 調	【塗料液】 黒系色	【硬化剤】 無色透明												
粘 度	23秒 (FC#4)	12秒 (FC#4)												
比 重	1.3 (20℃)	0.88												
加熱残分	50%	—												
危険警告	<p>危険物表示 溶剤区分</p>	<p>第4類第1石油類 (アルコール類) 第2種有機溶剤</p>												
塗装条件	<p>塗料液：硬化剤混合比率 100 : 2 (wt%) 希釈液 TRB専用シンナー0~20% 塗装方法 ハケ、スプレー等 標準塗布量 120~200 g/m²/回 *塗料液、硬化剤混合後4~24時間程度で使用して下さい。</p>													
調整方法	<p>塗料液：シンナー：硬化剤 = 100 : 2 (wt%) 上記を混合攪拌しご使用下さい。 攪拌後、24時間以内にご使用下さい。</p>													
硬化条件	<p>200~250℃×30分程度 *高い温度で焼き付けますとより塗膜が硬くなります。</p>													
荷 姿	<p>1kg 4kg (塗料液) 100g (硬化剤)</p>													