

AGY
製品説明書 1 / 2
20160114

低公害・水溶性・耐熱塗料

アクアガンマー

AGYシリーズ

本社工場 〒581-0071 大阪府八尾市北久宝寺2-1-44
Tel 0729-22-0841 Fax 0729-91-3952

九州営業所 〒816-0807 福岡県春日市宝町4-23
Tel 092-591-6660 Fax 092-591-6457

低公害・水溶性・耐熱塗料
アクアガンマー AGYシリーズ

特 徴	溶接棒用耐熱塗料としての水溶性塗料。 その他熱器具等熱衝撃性の高い部位に塗装できます。 有機溶剤を5%未満まで減らしたため人体や環境への影響が極めて少ない。 従来と変らぬ優れた耐熱性と耐候性。 ヒートサイクル性能に優れる。低臭気である。	
種 類	シリコーン系水溶性耐熱塗料	
用 途	鉄部、ステンレス部、屋内外 上塗り用 各色	
塗料性状	色 調	指定各色
	粘 度	60~75 KU
	比 重	1.3~1.6 (20℃)
	加熱残分	65~70 %
	VOC	5%未満 (キシレン、エチルベンゼン)
	危険警告	引 火 点 測定されない
	危険物表示	非危険物
	溶剤区分	適用除外 (キシレン 5%以下)
塗装条件	希 釈 液	水道水
	希 釈 率	5~15%
	塗装方法	ハケ、スプレー等
	塗装可能温度	気温5℃以上
	標準膜厚	20~25 μm/回
	標準塗布量	120~160 g/m ² /回 (ハケ塗り) 160~200 g/m ² /回 (エアレススプレー)
	乾燥時間	指触乾燥 30分以内 (20℃ 湿度 40~60%) 耐水乾燥 1時間以内 (20℃ 湿度 40~60%) 硬化乾燥 230℃ 1時間以内
	塗装回数	1~2回
	塗装間隔	6時間以上 2日以内 (20℃)
	用具の洗浄	一旦乾燥したら水に溶けなくなりますので、用具の洗浄にはラッカーシンナーなどをご使用ください。
荷 姿	1 kg、4 kg、16 kg	